



Scheda Tecnica

Technical File No.:

3

Prodotto:

**Anti-Jka, Anti-Jkb
coombs**Categoria di prodotto secondo
la classificazione CE:

Allegato II Lista B

Struttura della scheda tecnica***Descrizione del prodotto:***

L' Anti-Jka and Anti-Jkb coombs, sono reagenti, che rilevano il corrispondente antigene sulla superficie degli eritrociti in un test di agglutinazione diretta.

Gli anticorpi vengono ricavati da linee cellulari umane e sono sospesi in una soluzione tamponata e isotonica di NaCl, alla quale vengono aggiunte albumina bovina ed eventualmente potenzianti di reazione.

Per la conservazione viene aggiunta sodio azide a una concentrazione finale inferiore allo 0,1 %.

Questo antisiero è indicato solo per uso in laboratorio e deve essere conservato tra i + 2 e + 8 °C.

Informazioni dettagliate sul prodotto possono essere trovate nelle istruzioni per l'uso.

Area di applicazione:

Il reagente è concepito esclusivamente per l'uso in vitro (IVD) da parte di personale specializzato. Il sistema IVD è stato messo a punto per la determinazione dei gruppi sanguigni allo scopo di fornire in modo sicuro informazioni circa la compatibilità di elementi sanguigni coinvolti in processi di trasfusione.

Generalità:

Anti-Jka è stato segnalato la prima volta da Allen, Diamond e Niedziela nel 1951 ed il primo esempio del Anti-Jkb antitetico è stato identificato in 1953 da Plaut e dai suoi colleghi.

Entrambi gli anticorpi sono implicati come la causa della malattia emolitica del neonato e a reazioni emolitiche post-trasfusionali. Il fenotipo Jk(a-b -), per la prima volta segnalato da Pinkerton e coll. in una persona di origine Filipino/cinese, non è stato descritto fra i bianchi e gli Afro-Americani nella popolazione degli Stati Uniti, ma sembra essere relativamente comune fra le popolazioni delle isole del Pacifico e quelle asiatiche. Gli individui con questo fenotipo immunizzati possono produrre un anticorpo, Anti-Jk3, che reagisce con tutte le emazie che sono Jk(a+) o Jk(b+).

L' Anti-Jkb e l' Anti-Jka sono utilizzati per rilevare la presenza degli antigeni i Jkb e di Jka sulle emazia di pazienti o donatori. La tipizzazione delle emazie dei donatori facilita la selezione delle unità antigene-negative per la trasfusione ai pazienti con l'anticorpo corrispondente. La tipizzazione delle emazie serve anche come verifica finale dell'identificazione di allo-anticorpi nel siero di pazienti o donatori.

Performance del prodotto:

Prima del rilascio del prodotto i reagenti vengono testati nell'ambito di sistemi di qualità QM, conformemente alle specifiche indicate nel foglietto d'uso. La reattività di ogni lotto viene testata su diversi campioni di sangue. La specificità di ogni singolo campione viene testata su pannelli cellulari approvati dall'FDA.

<u>Confezione</u>	<u>Codice</u>
2ml	Jka-coom-02
3ml	Jka-coom-03
5ml	Jka-coom-05
2ml	Jkb-coom-02
3ml	Jkb-coom-03
5ml	Jkb-coom-05

Specifiche sui materiali contenuti:

Il reagente contiene albumina bovina come complemento. Questa deriva esclusivamente da capi di allevamento monitorati e sani rispetto all'infezione BSE, come indicato da appositi certificati.

Strumentazione necessaria per eseguire il test:

Sono necessari i seguenti strumenti di laboratorio:

Soluzione isotonica di sale da cucina, pipette, bastoncini con estremità piatta, provette e portaprovette, centrifuga calibrata, pannello eritrocitario di sangue noto.

Metodo :

I campioni devono essere prelevati in provette con anticoagulante (EDTA, eparina, ACD, CPD, CPDA-1). I test devono essere fatti nel minor tempo possibile al fine di minimizzare le possibilità che reazioni falsamente positive o negative, dovute a contaminazioni o cattiva conservazione dei campioni, possano essere riscontrate.

I campioni che non possono essere testati immediatamente devono essere mantenuti ad una temperatura compresa tra i 2 - 8° C.

Test in provetta

1. Preparare una sospensione al 2 –3% di globuli rossi in soluzione salina isotonica, plasma o siero autologo.
2. Aggiungere una goccia di reattivo a una goccia di sospensione di emazie in una provetta identificata e quindi miscelare.
3. Incubare in un bagno d'acqua per 15-30 minuti a 37°C.
4. Lavare tre volte con soluzione isotonica di cloruro di sodio.
5. Aggiungere due gocce di Siero di Coombs sul sedimento delle emazie e miscelare.
6. Centrifugare per un minuto a 400g.
7. Agitare con delicatezza i campioni per verificare la eventuale presenza di agglutinazione.
8. Annotare i risultati e la forza della reazione.

Limitazioni:

I test in provetta devono essere esaminati direttamente dopo la centrifugazione.

La forza delle reazioni positive dipende dell'età del sangue. Risultati di falsi negativi possono derivare da una errata concentrazione cellulare, errata temperatura di incubazione o tempo di incubazione, contaminazione chimica o batterica degli antisieri, delle soluzioni fisiologiche o da inadeguata centrifugazione o ancora da qualsiasi mancata considerazione di quanto indicato per la corretta esecuzione del test.

Precauzioni:

Il reagente è da intendersi per uso esclusivo da parte di personale di laboratorio specializzato e deve essere conservato tra +2 e +8°. Non congelare nè utilizzare oltre la data di scadenza. I prodotti derivati da sangue devono essere trattati sempre come agenti potenzialmente infettivi. Il reagente contiene come conservante sodio azide.

Permessi:

Il reagente rientra nell'allegato II, lista B relativo all'ambito delle certificazioni CE e come tale è certificate.

Specifiche dei materiali grezzi

Ogni acquisto di materiale grezzo o di sieri viene accompagnato dall'esecuzione e dall'analisi di campioni. Per ogni acquisto sono obbligatori in accompagnamento certificati di produzione, tra i quali quelli relativi ai test negativi per HBsAg, HIV ed HCV.

Processo di produzione

Il luogo di produzione degli antisieri è: CE-Immundiagnostika GmbH (Inc.), Eschelbronn, Germany.

Per la preparazione di antisieri vengono lavorati esclusivamente sieri grezzi che sono stati validati dai test di accettazione merce e controllo di qualità.

Il processo di produzione è caratterizzato da metodi prestabiliti e certificati con la identificazione scrupolosa di controlli durante e alla fine del processo stesso.

Quality Control Management System

Il sistema di gestione di qualità dell'azienda è conforme ai requisiti DIN EN ISO 9001 e DIN EN ISO 13485.

Valutazione dei rischi

La rilevazione, la valutazione e le azioni correttive dei rischi relative a :

- il prodotto
- il personale
- l'utilizzatore

è un processo svolto internamente all'azienda.

Solo quando il bilancio dei rischi così valutati è considerato positivo per l'utilizzo sicuro del prodotto, questo viene immesso sul mercato. Questa valutazione viene garantita per tutti i prodotti della CE-Immundiagnostika GmbH (Inc.), Eschelbronn, Germany.

Stabilità del prodotto

Rigorese linee guida di valutazione regolano il continuo monitoraggio della stabilità del prodotto durante la durata di vita. Ci sono osservazioni nel corso di molti anni che indicano una elevata stabilità del titolo del prodotto. Gli antisieri prodotti da CE-Immundiagnostika GmbH (Inc.), Eschelbronn, Germany garantiscono che le loro caratteristiche peculiari non cambiano nel tempo, se impiegati e conservati come indicato nella presente scheda. Analogamente non sono stati rilevati cali nel titolo di questo clone anche in condizioni difficili di trasporto.

Qualità del prodotto

Tutti i lotti prodotti vengono sottoposti a test di conformità e di misurazione delle prestazioni prima della loro immissione sul mercato. Il controllo di qualità si effettua in base a delle tabelle di riferimento, con l'utilizzo di sangue di pazienti e in comparazione a prodotti validati dall'FDA.

Il clone indicato è un prodotto utilizzato a livello internazionale innumerevoli volte. Sono state condotte numerose ricerche all'interno dell'azienda in comparazione con sieri approvati dall'FDA e si sono raggiunti risultati eccellenti che indicano che il prodotto è perfettamente efficace per l'utilizzo a cui è destinato. I diversi anticoagulanti non influiscono sul risultato finale.

Allegati: Informazioni sull'uso, Dichiarazione di conformità, Specifiche

Corrispondenza alle Normative europee:

DIN ISO ES 375 / 13612 / 13640 / 13641 / 13971

Direttiva 98/79/EC, Allegato IV.3

Ente certificatore: TÜV Product Service GmbH (Inc.), Ridler-Strasse 65, D-80339 Munich ('TÜV'
= Technischer Überwachungsverein (State Inspection Station Authority)